zy\_app\_MelsecCNC说明

1. 程序为MELSEC\_CNC 采集程序
2. 程序上传格式为Binary格式
3. 程序采集字段如下（平台创建采集程序时，需保证如下所列顺序,所有字段类型均为string）

AlarmNumber 报警数量

AlarmCode 报警代码

AlarmMsg 报警信息

AlarmType 报警类型

CncMode CNC模式

CncStatus CNC状态

ID\_BLOCK\_NUM 当前块号

ProgramNo 加工文件名

CycleTime 循环时间

FeedOverride 进给倍率

Feedrate 实际进给值

FinishPartsNum 产量

ProgramStatus 运行状态

AbsPos\_x X绝对坐标

Load\_x X轴负载

MacPos\_x X机械坐标

AxisNamex 第1轴名称

RelPos\_x X相对坐标

RemPos\_x X剩余移动量

AbsPos\_y Y绝对坐标

Load\_y Y轴负载

MacPos\_y Y机械坐标

AxisNamey 第2轴名称

RelPos\_y Y相对坐标

RemPos\_y Y剩余移动量

AbsPos\_z Z绝对坐标

Load\_z Z轴负载

MacPos\_z Z机械坐标

AxisNamez 第3轴名称

RelPos\_z Z相对坐标

RemPos\_z Z剩余移动量